



Si5
The **ERP System**
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting



Sorma /Info generali

- 1980 anno di nascita
- Torino sede
- 140 clienti
- > 300 progetti gestiti
- > 50.000 utenti
- 3 partnership strategiche:

Si5
The **ERP System**
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting

 **SIAV**
improve your digital value

 **DASSAULT
SYSTEMES**

 **ortems**
Agile Planning & Scheduling

 **IBM.**
Silver
Business Partner



Mission

Realizzazione di **sistemi informativi** per **aziende manifatturiere nazionali e internazionali**, basati
sull' **ERP Si5**, di **propria produzione** che ottimizza i **processi** relativi a:

- ✓ **Supply Chain Management e Controllo della Produzione**
- ✓ **Planning - Execution**

Si5
The **ERP System**
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting



Si5 ERP in sintesi

- Massima integrazione dei processi**
- Collegamento tra macchine e impianti produttivi**
- Condivisione di dati tra risorse umane e macchine**
- Controlli centralizzati in real time**
- Sistema Multi-piattaforma Multi-lingua, Multi-stabilimento/azienda**

Si5
The ERP System
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting



Si5
The **ERP System**
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting

Che cosa differenzia Sorma /I valori

Eccellente customer experience

- Assistenza personalizzata con un **Single Point of Contact (SPOC)** interno a Sorma
- Lo **SPOC**, competente sul progetto/cliente, **assicura**
 - **risposte puntuali, veloci ed efficaci** ai bisogni
 - **azioni preventive** per scongiurare problemi di performance in momenti critici
- Un sistema di **Knowledge management (Sormawiki)** basato su un **sito** che consente di **condividere tutti i contenuti direttamente collegati ad Si5**, durante l'implementazione del progetto (**vantaggio per risorse inserite in corso d'opera**)

Si5 A1 PLANT AM 01 - HC FA05 AN01 - A1 ITEMS MAST. FILE .. - Sorma Spa

FILE WGHOME AZIONI STRUMENTI OPZIONI

General inquiry Exit List History Previous Techn.Specifications Copy Deletion Link Storizz. dati Info Dati tecnici Dati gestionali Parti clienti Parti fornitori Saldi (sql) Allegati Articoli Allegati

Tasti Funzione Tasti Comando

AN01 - A1 ITEMS MAST. FILE .. DB01 - A1 PRODUCTIVE BILL OF .. DV01 - A1 parameterisatio.. CI01 - A1 Manufacturing routi.. MA01 - A1 RECEIPT FM SUPPLIER.. FA01 - A1 INVOICES FM TD DOM..

INFO

System
Program STARGUE1
Plant A1
PLANT AM 01 - HQ ITALY

Display
Program ANA001
Job ANA001FM
Record FRM201

Job
Job WG0003
User SI5W12ENG
Date 07/07/15
Hour 22:16:34

OK Wiki

Finestra Ausiliaria

Technical data - Sormawiki x Antonio

192.168.3.177/sormawiki_en/index.php/Technical_data

SORMA RISORSE ORGANIZZATIVE

Page Discussion

Technical data

The materials master file contains data common to all plants and defines items. Registration of items and its base data plays a crucial role because of it's heavy usage throughout Si5. The data contained in the technical data master file are described in the table below as well as a description of the varying data related to the control tables.

Management of the technical data master file can be found under the menu item AN. Access to this management requires an item code, design number, or description. The latter two can be used only to update an existing record. For item creation, the item code must be provided. It is possible to parameterize the the maximum length of the item code from parameterization table DTLC (accessed by plant id). In this table, the following fields are inserted:

- The maximum length of the item code
- Data type (numeric/alphanumeric)

In the case in which management of item codes/indexes becomes active, the following can be inserted in the table: the maximum length of the prefix, the maximum length of the index, and the separation character between the prefix and the index ("blank", dot, dash, slash). For further details, see [Technical indexes](#).

Some fields of the technical data master file are always required:

- Item code
- Description
- Material type (parameterization TIMA)
- Measurement unit management (parameterization UMTE)
- Commodity class (parameterization CLAM).

Some other fields are managed through parameterization CLA4:

- Version index
- Configurator flag
- Family
- Managing body
- Weight
- N° drawing table
- Design format



Che cosa differenzia Sorma / I valori

- Perfetta conoscenza** delle attività di **gestione della produzione**, della **logistica** e dei **processi di business**
- Particolare competenza** nella **integrazione dei processi di organizzazioni complesse** (multi-entity, multi-plant, delocalizzazione)
- Lean management** applicato ai progetti
- Eccellente rapporto costi/benefici**
- Sviluppo veloce ed efficace** di implementazioni e personalizzazioni

Si5
The **ERP System**
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting

Si5 ERP/Posizionamento



Il mercato di riferimento

Aziende manifatturiere

- con **produzione ripetitiva, a flusso**, *ma anche su commessa*
- da poche **decine di utenti** a decine di **migliaia**
- con esigenza di **gestione integrata di tutti i flussi** - dei materiali e procedurali - soprattutto in **realità multi-societarie e multi-stabilimento, distribuite a livello internazionale**
- con **piattaforme Power System (IBM i) e Windows**

Si5
The **ERP System**
for the manufacturing companies

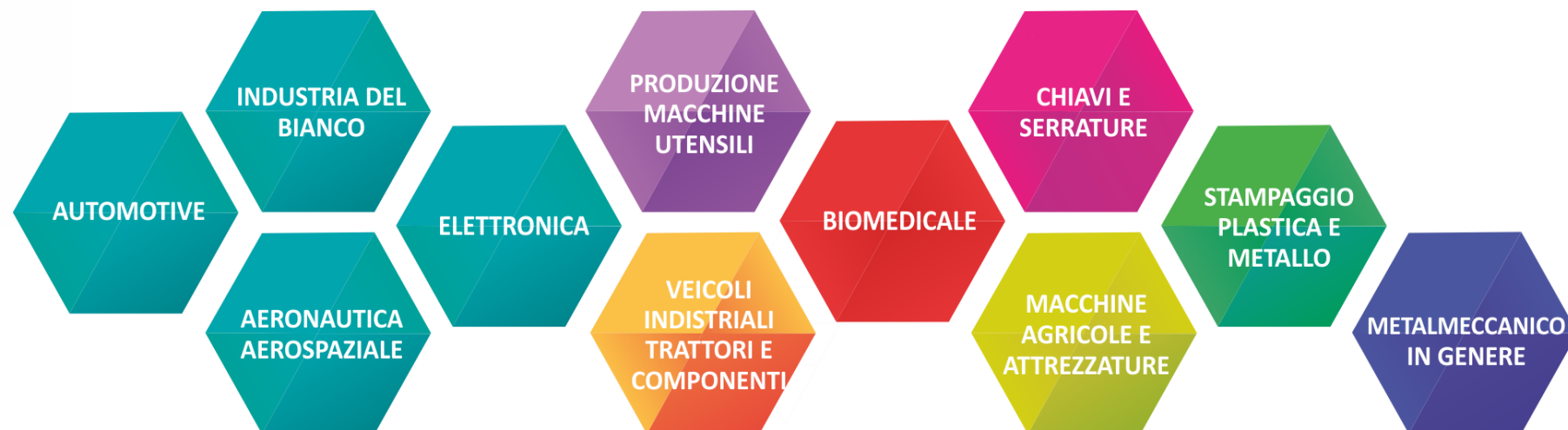
SORMA
IT and Management Consulting



Si5 ERP/Posizionamento

Il mercato di riferimento

- Aziende manifatturiere
- Focus/settore metalmeccanico
- Industries



Si5
The ERP System
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting

Che cosa differenzia Sorma

DENSO

BITRON



LEONI

SUMITOMO ELECTRIC



OMRON

FCA

FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES



GAMBRO



Clienti internazionali

Si5
The ERP System
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting

Si5 ERP/L'internazionalizzazione

- ❑ Fiscalità di **26 Paesi**
- ❑ **11 lingue** (compresi ideogrammi cinesi)



Europe



FRANCE GERMANY ENGLAND SPAIN PORTUGAL AUSTRIA POLAND SLOVAKIA



DENMARK FINLAND SWEDEN ROMANIA BULGARIA HUNGARY SERBIA LITHUANIA

North America



MEXICO UNITED STATES

South America



BRASIL ARGENTINA

Africa



TUNISIA MOROCCO

Asia



CHINA INDIA TURKISH

Si5
The ERP System
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting

TRE LIVELLI DEL SISTEMA MULTISTABILIMENTO

Azienda-Divisione-Stabilimento

Integrazione di: **flussi di planning, movimenti di magazzino, fatturazione, imputazione costi**. Disponibilità nativa di definizione dei **markup intercompany** e del **consolidamento costi**, anche in caso di **Paesi e valute diversi per i tre livelli**





Si5 ERP in sintesi

- Flessibile** da poche decine di utenti a decine di migliaia (setup ad elevata parametrizzazione)
- Configurabile** dall'utente medio su più di **1.000 parametri**
- Scalabile** per moduli integrati ed integrabili (core e complementari)

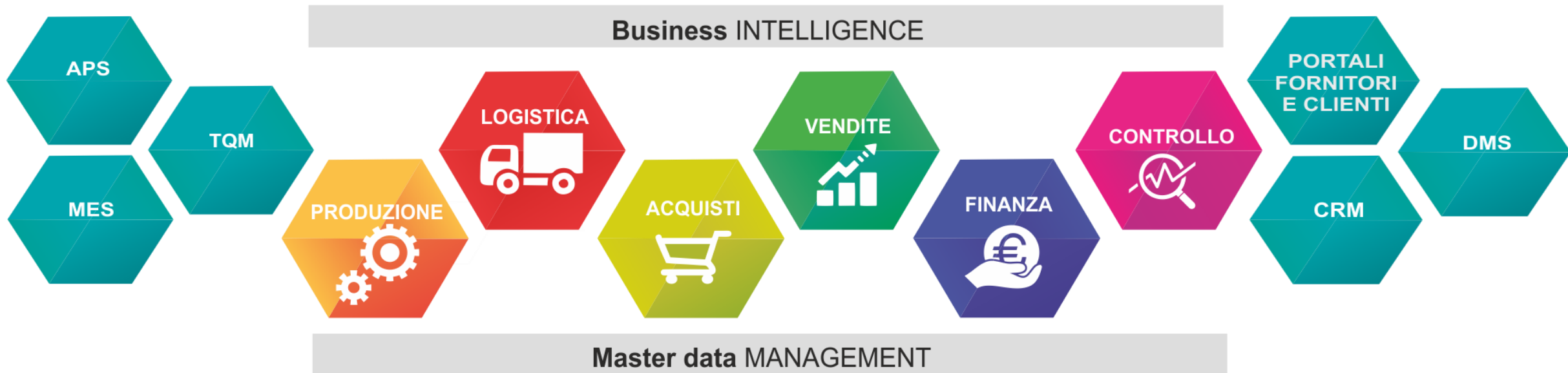
Si5
The ERP System
for the manufacturing companies

SORMA
IT and Management Consulting

Si5 ERP/Moduli core e complementari

Si5 - Mappa applicativa

Gli applicativi sono scalabili e possono essere installati sia come componenti della suite integrata, che stand alone; in questo caso colloquiano sia con l' ERP esistente che con gli eventuali applicativi di terze parti.



PRINCIPALI CARATTERISTICHE FUNZIONALI DEL SISTEMA INTEGRATO



PRODUZIONE

Pianificazione multi-stabilimento con 7 diverse tecniche. gestione di ordini chiusi ed aperti sia per gli acquisti dai fornitori che all' interno della fabbrica (tradizionale o Lean). Supporto dell' intero ciclo di vita del prodotto (PLM) attraverso la gestione collaborativa dei dati tecnici ai fini dell' allineamento delle distinte base e dei cicli per validità, stato di approvazione e riferimento ai fogli di modifica ingegneristica. I moduli integrati CheckOn per il MES ,Ortems per l' APS, Qualiteam per il TQM completano l'area applicativa. Qualiteam gestisce la qualità di prodotto e di tutti i principali processi a partire dal collaudo/accettazione merci in entrata, attraverso il controllo del processo produttivo, fino al collaudo orientato al cliente finale.

LOGISTICA

Gestione completa dei flussi di magazzino con efficienti sistemi di etichettatura e di codici a barre ai fini dell'utilizzo di tool in radiofrequenza per movimentare merci per tutti gli scopi (ricevimenti, trasferimenti interni, consumi, prenotazioni di produzione, chiamate Kanban, preparazione delle spedizioni, processi di inventario, ecc.

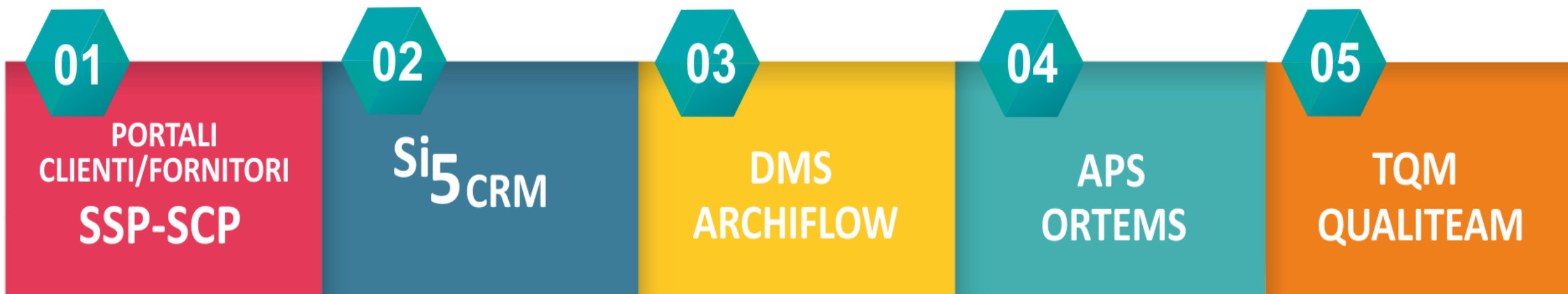
VENDITE E SUPPLY CHAIN FINANZA E CONTROLLO

Gestione completa sia di ordini aperti che chiusi verso clienti e per la pianificazione dei fornitori. Implementazione di tutti i messaggi standard di EDI/EDIFACT , ma anche di altri standards come ANSI X1 sia lato clienti che lato fornitori : in questo caso gli ordini di acquisto sono pubblicati sul Portale fornitori. Gestione del ciclo attivo applicando la normativa locale e gestione del ciclo passivo con acquisizione delle fatture in contabilità generale, ma anche analitica.

L' **applicativo Finanza** risponde ai bisogni fiscali di numerosi paesi, fornendo: contabilizzazione dei costi dei beni venduti, riclassificazioni di bilancio, tesoreria, remote banking, gestione fiscale e amministrazione delle immobilizzazioni aziendali, contabilità analitica

L'**applicativo Controllo** fornisce un modulo per il calcolo completo dei costi, inclusi quelli fiscali (FIFO, LIFO, AVERAGE) e i dati per analizzare i processi in corso, fare i confronti con le assunzioni di budget e prendere decisioni gestionali.

Si5 ERP/ I software complementari



01

Sorma Supplier e Sorma Customer Portal sono i portali web integrati in Si5 (web services) che permettono un' agevole comunicazione tra l' azienda ed i suoi partners. Inserimento Offerte / Ordini da cliente, invio ordini a fornitori, chiamate kanban fornitori, invio label, container management, sono alcuni dei servizi proposti dai portali.

02

Si5 si interfaccia con il modulo CRM, e garantisce la gestione di tutte le attività relazionali tra azienda e clienti/fornitori : sup-porta le attività di marketing e il sales funnel. Integrandosi con strumenti di web marketing, acquisisce le info di utenti/prospects/leads che entrano nel sales funnel, analizzando le lead sources e il sistema di alimentazione delle lead stesse e fornisce un sistema di sales force automation arricchito di strumenti di monitoraggio delle attività della forza vendita.

05

Qualiteam permette la rilevazione, memorizzazione e interpretazione di dati necessari a monitorare la qualità di prodotto e di processo. Dalla verifica della conformità delle merci in arrivo in fase di accettazione alla gestione del parco strumenti, aiutando le aziende ad individuare indicatori utili alla presa delle decisioni funzionali agli obiettivi da raggiungere e ad essere compliant alle best practices richieste dall'auditing dei propri clienti.

03

E' il software di ECM completamente integrato in Si5, disponibile in house o in cloud, che consente di gestire i documenti e automatizzare i processi aziendali. Snellisce e dematerializza la gestione dei documenti, semplifica i processi di business, organizza le attività attraverso il workflow, consente l'accesso istantaneo alle informazioni. Grazie all' integrazione con Si5 consente di creare progetti innovativi di Document & Process Management.

04

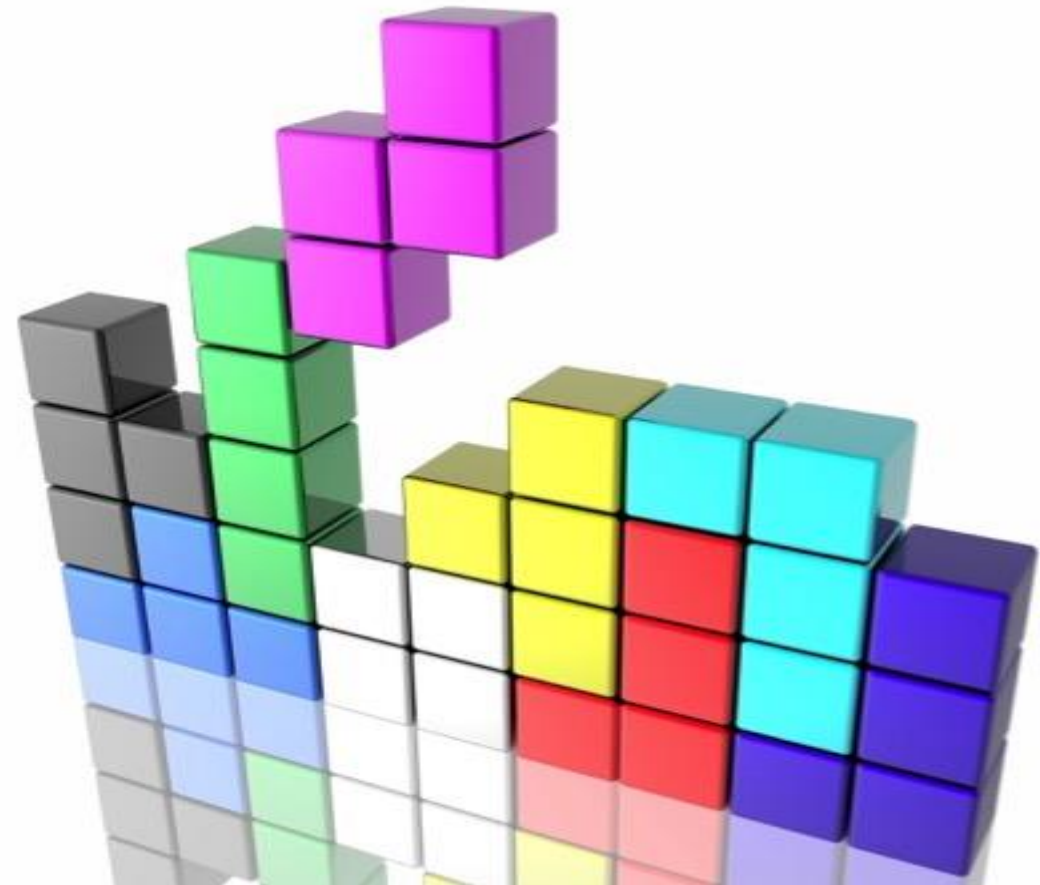
Ortems è la soluzione di Advanced Planning completamente interfacciata ad Si5 e a CheckOn/MES, che completa la suite di moduli per la Produzione. E' un potente sistema di ottimizzazione delle risorse nella schedulazione a capacità finita, in grado di sincronizzare i flussi di produzione, dalle materie prime ai prodotti finiti, tenendo conto degli svariati vincoli presenti nei processi produttivi, migliorandone l'efficienza.



- **Parametri di Controllo**
 - Verifica preventiva all’inserimento dei dati nel sistema
- **Parametri di Configurazione**
 - Delle singole procedure o dell’intera applicazione e delle stampe
- **Parametri di Calcolo**
 - Mediante la definizione delle formule e la impostazione del formato degli output
- **Parametri di Numerazione**
 - Relativo ai diversi record od elaborati

Configurazione guidata del set up

- Definizione delle autorizzazioni alle attività di configurazione
- Accesso guidato alle funzioni di set up
 - Per area funzionale
 - Per singola funzione
- Interrogabilità delle parametrizzazioni
- Predisposizione del repository delle parametrizzazioni





✓ L'informazione e le funzionalità del sistema sono riferibili ai singoli utenti o gruppi di utenti

✓ L'utilizzo del Work-Flow consente la gestione delle permissions dell'azione sino alla sua forma elementare

✓ La riservatezza in Si5 è parametrizzabile a livello di menu, di transazione e di mappa

Interrogazione Generale

L'interrogazione generale garantisce la percorribilità massima del sistema

L'interrogazione è fatta con la tecnica del "drill down", partendo da un dato più generale e progressivamente entrando in dettagli sempre maggiori.

Il sistema può essere interrogato in qualsiasi momento ed in qualsiasi transazione senza la necessità di doverla concludere od abbandonare, ma semplicemente interrompendola e riprendendola dopo aver navigato a piacere in Si5



Ed ancora

combinazione di dati

Interrogazione
dell'interrogazione

Funzione "Scanner"

Multistabilimento e Centralizzazione della gestione

- multistabilimento o multiazienda
 - ⇒ **più realtà operative** possono essere gestite sulla **stessa macchina** e nello **stesso ambiente**.
- in un solo "run" la pianificazione di tutta l'impresa
 - ⇒ L'Si5 è l'unico ERP sul mercato in grado di effettuare la "**pianificazione multistabilimento**"
- "flessibilità" e "controllo" della gestione
 - ⇒ **Centralizzare dati** o **funzioni** in specifici stabilimenti



I 3 livelli del Sistema multi stabilimento

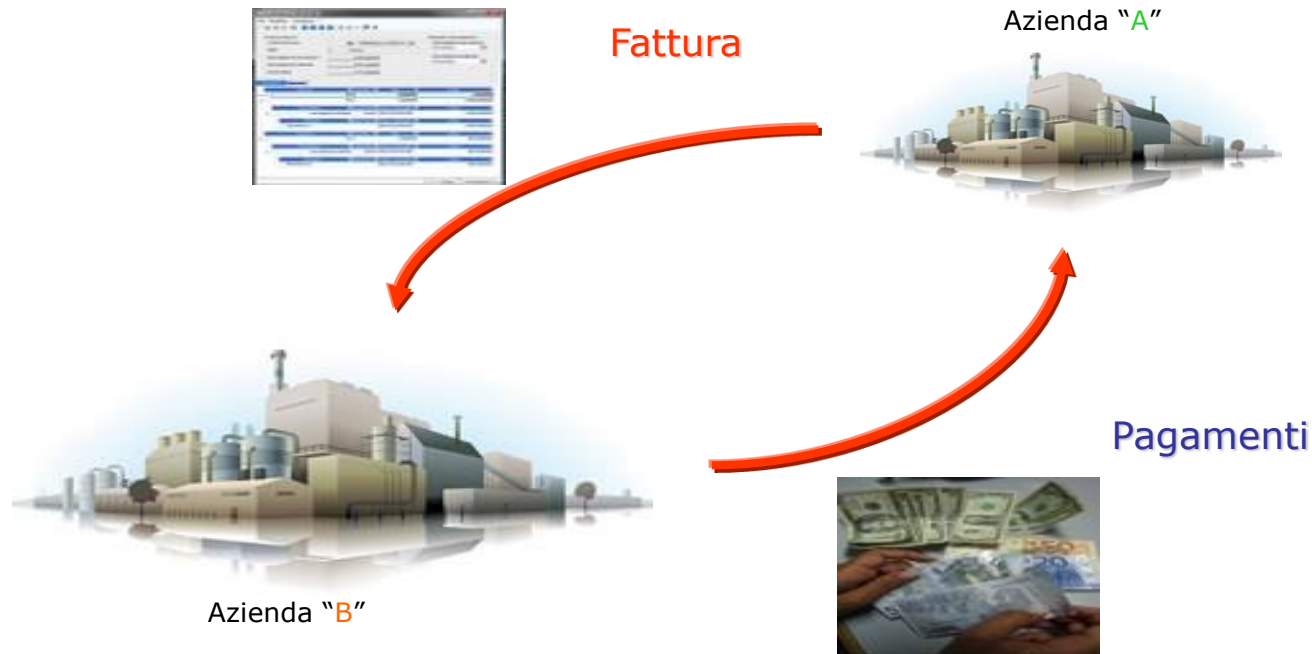
La differenza fra **multistabilimento** e **multiazienda** riguarda solo le modalità di fatturazione nel caso di **interscambio di materiale**.

Nel primo caso non si genera fatturazione, nel secondo si.



Area amministrativa: flussi contabili multi azienda automatici

→ La **gestione amministrativa multi azienda** permette di impostare allo stesso modo il piano contabile a prescindere dalle diverse fiscalità gestite per le localizzazioni estere (anche nel caso della Cina) e di trattare in modo automatico i flussi contabili tra le diverse entità fiscali che costituiscono il gruppo, con lo scambio dei documenti attivi e passivi ed il trasferimento automatico delle operazioni finanziarie.



L'unità "A" fattura a "B" la fornitura di materiali
Flusso automatico documento attivo -> passivo

L'unità "B" paga ad "A" le relative fatture
Flusso automatico disposizione di bonifico -> reversale di incasso

Il trattamento dei Dati nel multistabilimento

Per salvaguardare il **controllo** e l'**aggiornamento** dei **Dati** e delle **funzioni** di Si5 è possibile **centralizzarne** la gestione.

I **Dati centralizzati** assumono valenza **assoluta** consentendo la gestione **specificata** delle rimanenti informazioni a capo del singolo stabilimento

(Ad esempio, nel caso degli acquisti, tutti gli stabilimenti possono emettere ordini, ma solo uno è delegato a gestire i fornitori ed i prezzi).

- ❑ Possono essere centralizzati:
 - ✓ Anagrafica dati tecnici
 - ✓ Anagrafica dati analitici
 - ✓ Cicli di lavorazione
 - ✓ Parti- fornitori
 - ✓ Ordini di acquisto
 - ✓ Agenti
 - ✓ Parti clienti
 - ✓ Ordini clienti
 - ✓ Anagrafica dati vari
 - ✓ Distinta base produttiva
 - ✓ Fornitori
 - ✓ Prezzi parti-fornitori
 - ✓ Vettori
 - ✓ Clienti
 - ✓ Listini di vendita
 - ✓ Costi
 - ✓ Conti Coge



La Pianificazione dei materiali

...pronto ed impacchettato con un bel nastro ...

... ma ogni **scatola** è il risultato di una complessa opera di **pianificazione di materiali** ed azioni ...

Si5 permette di scegliere per **ciascun articolo** fra **7** **differenti tecniche di pianificazione** dei materiali garantendo quindi all'impresa il controllo e la gestione di:

- ☑ Tempo di flusso / approvvigionamento
- ☑ Consumo medio
- ☑ Scorta di sicurezza
- ☑ Lotto di riordino



Le tecniche di pianificazione dei materiali



- ✓ MRP ad ordini aperti
- ✓ MRP ad ordini chiusi
- ✓ MRP ad ordini chiusi per commessa
- ✓ Punto di riordino
- ✓ Scorta fissa
- ✓ Ad esaurimento
- ✓ Non gestito

- ⇒ Le diverse tecniche coesistono nella stessa azienda (sono un attributo dei singoli articoli)
- ⇒ Esse possono variare da stabilimento a stabilimento (associate all'anagrafica dati gestionali)
- ⇒ L'applicabilità può variare nel tempo (è il sistema che in automatico adegua i dati alla nuova tipologia)

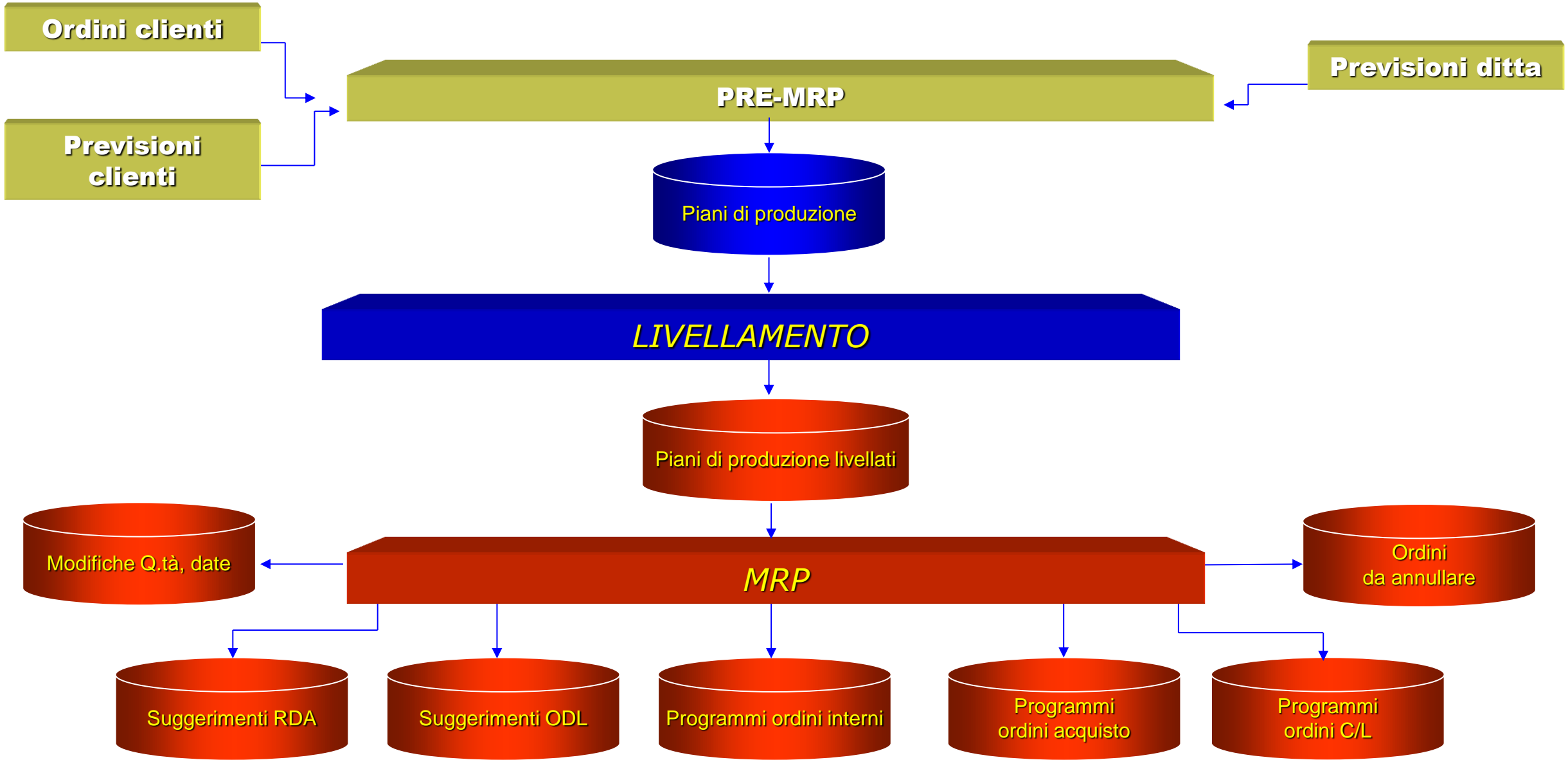
I parametri di pianificazione

- ✓ Lead time
- ✓ Lotto di riordino
- ✓ Scorta di sicurezza
- ✓ Consumo medio

Possono essere imposti o calcolati in automatico dal sistema

Al fine di ottenere un adeguamento automatico al variare della domanda i **lotti di riordino** e le **scorte** possono essere espressi in:

- ✓ Quantità
- ✓ In giorni di consumo
- ✓ In giorni di fabbisogno (solo lotti)



- Livellamento automatico del PDP
- Livellamento manuale
- Schedulazione a capacita infinita
- Assegnazione carichi manuale grafica
- Sottosistema Dassault Ortems per schedulazione a capacità finita

Livellamento automatico e affinamento manuale

Main Grid
Linea Descrizione Totali

 Quantità
 Tempo (Ore)
 Visualizza Tutti Solo con quantità

Grafico

MAR W1	<input type="text" value="60"/>	MER W1	<input type="text" value="60"/>	GIO W1	<input type="text" value="60"/>	VEN W1	<input type="text" value="60"/>	SAB W1	<input type="text" value="60"/>	LUN W1	<input type="text" value="60"/>	VEN W2	<input type="text" value="60"/>
MAR W2	<input type="text" value="60"/>	MER W2	<input type="text" value="60"/>	GIO W2	<input type="text" value="60"/>	VEN W2	<input type="text" value="60"/>	SAB W2	<input type="text" value="60"/>	LUN W2	<input type="text" value="60"/>	SAB W2	<input type="text" value="60"/>

Codice	Tempo Cido	PDP01																	Total		Saldi	
		Precedente	Week1					Week2					TOT W1						TOT W2	Delta	Totale	Complet
		RIT	LUN	MAR	MER	GIO	VEN	SAB	LUN	TOT W1	MAR	MER	GIO	VEN	SAB	LUN	TOT W2	Delta	Totale	Complet	Incc	
P41206176 0100	4,29	358	10	10	10	10	10	7		47									415			
P41242270 0606	27,55	837	17	17	17	17	17	19		87									941			
P41242271 0405	30,38	40	2	2	2	2	2	2		8	20	20	20	20	20	20	120	120	170			
P41242342 0503	6,31	365	7	7	7	7	7	9	200	237								200	609			
P41242344 0302	6,47	137	4	4	4	4	4	6		22	30	3	99	82	77	22	313	313	476			
P41242349 02A0	14,02	3						2		2		50					50	50	55			
P41242817 0302	9,93	2...	48	48	48	48	48	50		242			70				70	70	2.842			
P41242913 03A1	31,73	2																	2			
P41242914 03A1	33,71	10																	10			
P41242917 03A1	40,65	3																	3			
P41242919 03A1	42,17	2																	2			
P41242921 0201	42,90	7																	7			
P41242926 03A2	39,67	3																	3			
		2.698,10	74,13	74,13	74,13	73,80	73,80	62,16	21,04	379,04	13,36	22,13	32,38	18,97	18,43	81,24	186,52	138,81	3.337...	0	0	

Record 9 di 83
Salva lavoro
Esci senza salvare
Cancella lavoro

Pianificazione - IPOM
Home Lingue Autorizzazioni Parametri

Pianificazione
Analisi Programmi Ordine

Orizzonte Temporale

Anno Settimana Dalla settimana Alla settimana Analisi Programmi Ordine

Inserimento Codici

Macchina Identificativo Descrizione Quantità

Esplosione Distinta Base

Trascinare l'intestazione di una colonna per raggruppare

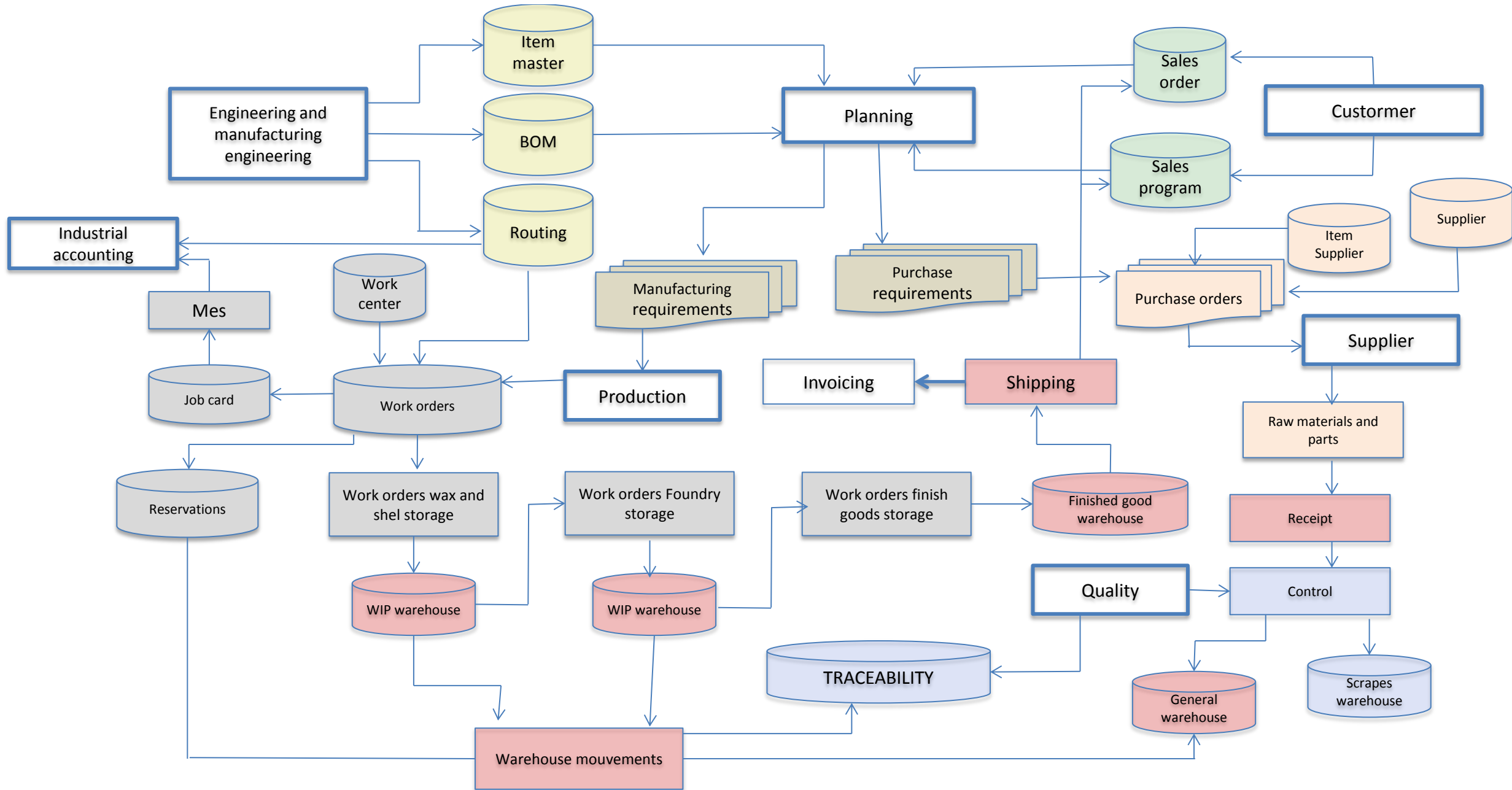
Componente	Descrizione	Unità di Misura	Coefficiente d'Impiego	Giacenza
> 10083	NASTRO 1X20 CUETP HV 90-110	KG	0,002399	68,585

Grafico Carico Macchine

Componente	Carico
001	10
002	5,8
003	5,3
004	10
006	10
007	3,8
008	10
009	11
010	10
011	10
012	10
013	10
014	10
015	10
016	10
017	10
018	10
019	10
020	10

appadmin | Mista Tranciatura Cortiglione (01) | LocalEXP (WRK07; dbipomapp)

Si5 Principali processi di produzione





Sistema per la schedulazione della produzione



- Migliorare i processi industriali:
 - Livello di servizio al cliente
 - Produttività delle risorse
 - Riduzione dei tempi ciclo
 - Riduzione degli stock di magazzino
 - Riduzione dei costi (terzisti, interinali, trasporti urgenti)
 - Affidabilità e reattività
- Completare i sistemi ERP & MES con soluzioni “best of breed”, integrare le nostre soluzioni nei sistemi informativi.
- Soddisfare i nostri clienti. Realizzare progetti pragmatici basati su un rapido ritorno dell’investimento.

Referenze ORTEMS

Aerospazio & Difesa



Meccanica & Automotive



Metallurgia, Cartiera & Cablaggi



Elettronica



Farmaceutica



Beni di consumo



Chimica, Vetri



Confezionamento, Plastiche



La gestione completa della sub fornitura

La **subfornitura** e/o il **conto lavoro** sono uno degli istituti a cui le imprese sempre più frequentemente ricorrono.

L'obiettivo **cliente** è raggiunto coordinando e gestendo azioni e materiali di **diversi attori** che insieme costruiscono la via del business.



- ☑ superare dei picchi di carico
- ☑ effettuare lavorazioni che per nocività o altro non si vogliono fare all'interno dell'azienda
- ☑ assorbire una crescita dell'azienda senza ingrandirne l'organico interno
- ☑ ridurre i costi di produzione
- ☑ incapacità del fornitore ad acquisire direttamente i materiali occorrenti per realizzare un prodotto (in alternativa all'acquisto pieno)

Il conto lavorazione può essere fondamentalmente di tre nature:



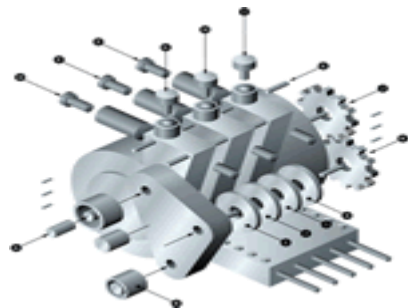
☑ conto lavoro di fabbricazione o montaggio

⇒ quando si invia al fornitore una materia prima o dei componenti e ritorna un semilavorato o un prodotto finito



☑ conto lavoro di fase intermedia di ciclo

⇒ quando si invia al fornitore un ordine di lavoro ad uno stadio intermedio del ciclo di lavorazione, per eseguire all'esterno alcune delle sue fasi



☑ conto lavoro attivo

⇒ quando si ricevono da clienti materie prime e/o componenti per fornire assiemi o prodotti finiti

La rintracciabilità dei materiali

Un cliente segnala un difetto grave su un componente di un nostro prodotto finito . . .

.... **Individuazione**, in una **parte**, di un difetto che potrebbe compromettere la sicurezza od il buon funzionamento del **prodotto** su cui la parte è utilizzata ...

.... **Attivazione** del processo della **rintracciabilità**, nel caso in cui, un **insieme** risulti difettoso, pericoloso o non idoneo...

Per rispondere a queste domande:

Una **parte** specifica o le parti appartenenti ad un dato **raggruppamento** dove sono state utilizzate ?

Un **insieme** o **prodotto finito** da quali **parti** (individuali) o dalle parti di quale **raggruppamento** è composto ?



Gli strumenti della Rintracciabilità

Interrogare il sistema per ottenere sempre la risposta giusta al momento in cui serve.



TRA

Tracciabilità

- ☑ Nota una parte, mostra tutti i lotti ad essa associati

EST

Esplosione scalare tracciabilità

- ☑ Noto un lotto di una data parte, ne esplose tutta la “struttura di tracciabilità” visualizzando i lotti utilizzati di tutti i componenti

IST

Implosione scalare tracciabilità

- ☑ Noto un lotto di una data parte, evidenzia i lotti di tutte le parti richiamate nella implosione scalare della sua struttura

Il documento d'identità dei materiali

...il materiale entra in azienda e viene "targato" mediante la **Fiche di Si5**...



...da questo momento in avanti, per tutta la sua vita, il materiale viene **movimentato** e **monitorato** tramite la semplice lettura di un **barcode**

La Fiche dei materiali in Si5

Un “documento” che è simultaneamente:

- ✓ un insieme d'informazioni univoche gestite in un opportuno archivio di Si5
- ✓ un documento cartaceo abbinato con il materiale e con il quale ne viene fatta tutta la movimentazione.



- ⇒ Facilita la movimentazione dei materiali a magazzino
- ⇒ Consente la gestione della Rintracciabilità
- ⇒ Consente la gestione delle scadenze dei materiali

Saper leggere la Fiche

La **Fiche** presenta un proprio elemento d'identificazione univoco costituito da :

- ⇒ Tipo Fiche
- ⇒ Numero progressivo nell'ambito della Fiche

Sul documento cartaceo è riportato il **numero della fiche** oltreché in forma letterale , come **Barcode**, utilizzato per la movimentazione dei materiali.

CODICE ARTICOLO 4190017A 		ESA Software	№. FICHE: S010179300
DESCRIZIONE: IMPUGN.C/CAVI E ACCEL.X M.TRIV GR		UBICAZIONE: AG3125 	
CAUSALE DI ENTRATA: COLLAQUISTO C/L COMPONENTI		OKEK	
QUANTITÀ: 50 	DATA ENTRATA: 02/02/99 S. R. N. V. : 99004477	№. ORDINE: 98000350 NR. REG. ORD. : 027	LOTTO: 1
FORNITORE: ASMEG S.N.C. DI BEGOTTI & MORDACCI		DATA S. R. N. V. : 02/02/99 S. R. N. V. : 46	CONTENITORE: 001 UTENTE: MAGAZZINO

RECEIVER IAR-SILTAL S.P.A. TORINO	DOCK/DATE NONE
ARTICLE NOTE NO. (IN) 98114131 	SUPPLIER ADDR ESA Software S.p.a.
PART NO. (P) 13090 	NET WT (KG) 384,1
QUANTITY (Q) 105 	GROSS WT (KG) 424,1
SUPPLIER (V) 	NO. BOXES
SERIAL NO. (S) 080267 	DESCRIPTION CPI 2/55-132/ME17 2
	SUPPLIER PART NO. (3001) 8130 97570
	DATE D981222
	ENG. CHANGE
	MATCH NO. (R)

- Stabilimento
- Tipo numero della Fiche
- Stato Fiche
- Identificativo
- Quantità prevista
- Quantità versata
- Quantità attuale
- Magazzino della giacenza
- Lotto – Tipo Lotto – Ubicazione
- Numero di partita
- Codice contenitore
- Ordine di lavoro
- Fornitore
- Ordine item acquisto
- Cliente
- Ordine item cliente
- Ex tipo e numero Fiche
- Causale di versamento
- Data scadenza (eventualmente in archivio collegato)

Tutte le movimentazioni di magazzino sono eseguibili anche mediante **lettori ottici** in **R/F**



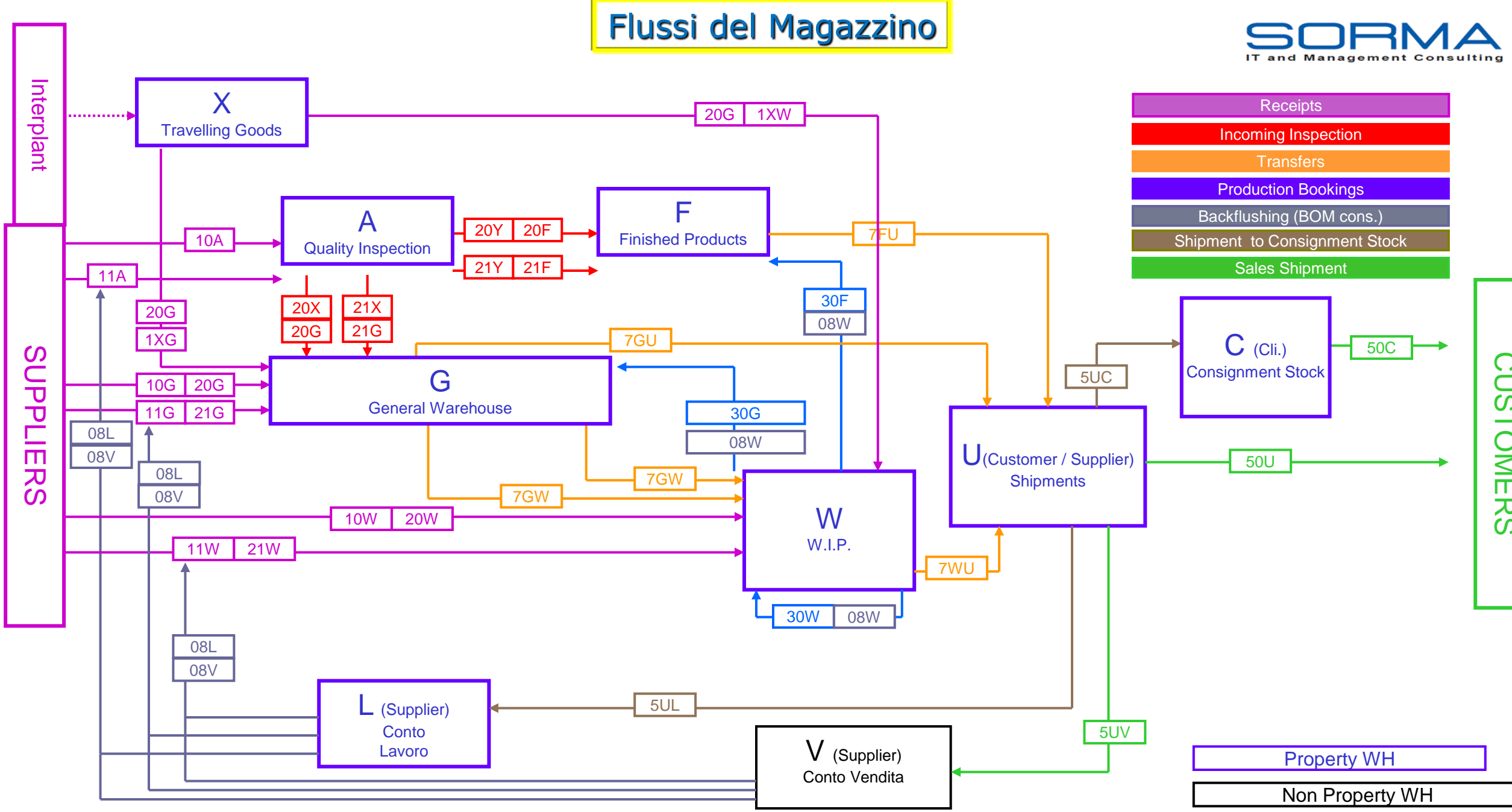
- ☑ Interrogazione Saldi del Mag. G (Generale)
- ☑ Interrogazione Saldi del Mag. F (Prodotti Finiti)
- ☑ Interrogazione Fiche

- ☑ Trasferimento da Mag. G a Mag. W
- ☑ Messa in Locazione della Fiche nel Mag. G

- ☑ Trasferimento da Mag. F a Mag. U (per Cliente)
- ☑ Trasferimento da Mag. F a Mag. U (per Fornitore)

- ☑ Inventario per Fiche del Mag. G
- ☑ Inventario per Fiche del Mag. F

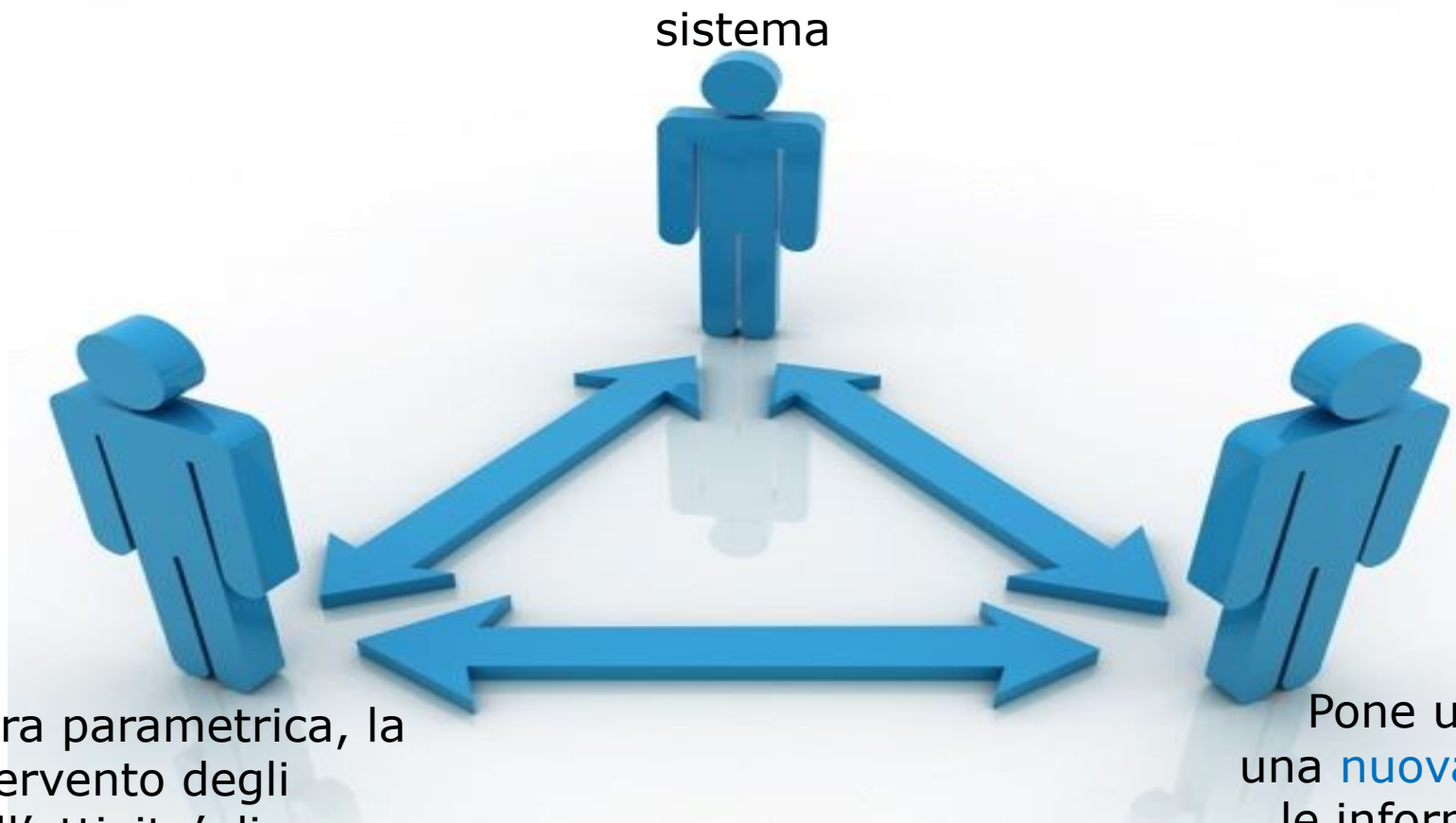
Flussi del Magazzino



QUANDO e CHI può fare COSA



Pilota l'autorizzazione degli utenti alla gestione delle principali **anagrafiche** del sistema



Pilota, in maniera parametrica, la sequenza di intervento degli utenti stessi nell'attività di **creazione** delle diverse **anagrafiche**

Pone un **vincolo** all'utilizzo di una **nuova voce** fino a che tutte le informazioni **necessarie** per la sua gestione non sono state **caricate**

Cosa è interessato dalla procedura di Work-Flow

- ✓ l'anagrafica dati tecnici
- ✓ l'anagrafica dati gestionali
- ✓ l'anagrafica dati vari
- ✓ I cicli di lavorazione
- ✓ le distinte base
- ✓ i fornitori
- ✓ i clienti
- ✓ il parti clienti
- ✓ il parti fornitori
- ✓ Il ciclo passivo



Il Work-flow pilota i dati che ciascun utente deve inserire

Concatena le attività' degli utenti secondo le singole responsabilità

Nuove modalità di comunicazione

L'applicativo è nativamente integrato, sia per la parte di **ciclo attivo** sia per la parte di **ciclo passivo**, con gli standard **EDI** sia **CLIENTI** che **FORNITORI**

- ☑ **UN/EDIFACT** (United Nations Electronic Data Interchange for Administration, Commerce and Transport) standard internazionale predominante nell'area esterna al Nord America
- ☑ **ODETTE** standard impiegato a livello Europeo per l'industria automobilistica

Inoltre sono gestiti i trattamenti "**non standard**" imposti da alcuni costruttori come per esempio:

- ☑ Material Handling attraverso operatore logistico
- ☑ Messaggio "Bollone"
- ☑ Jit sincrono
- ☑ Dati logistici per operatore logistico
- ☑ Colloquio con sistema di rilevazione dati dal campo (Terzializzazione)
- ☑ Call-off



Soluzioni e servizi digitali
per gestire efficacemente contenuti, informazioni e processi
all'interno della tua organizzazione

UN APPROCCIO GLOBALE



SUPPORTO NORMATIVO



ARCHIVISTICA



ORGANIZZAZIONE



TECNOLOGIA

OFFERTA A 360°

SOLUZIONI

SERVIZI IN OUTSOURCING

ON
PREMISES

CLOUD
SAAS

HYBRID
CLOUD

DIGITALI

CARTACEI

GESTIONE DOCUMENTALE

BRM

FATTURAZIONE ELETTRONICA

FIRMA DIGITALE

SNA

WORKFLOW

CONSERVAZIONE DIGITALE A NORMA

PORTALI DOCUMENTALI

GESTIONE NOTE SPESE

DEMATERIALIZZAZIONE

FILE SYNC & SHARE

OCR & DATA CAPTURE

GESTIONE ARCHIVI

FIRMA **GRAFOMETRICA**

- **QUALITA FORNITORI**
 - Collaudi in accettazione
 - Griglie di controllo a frequenze
 - Benestare
 - Non conformità
 - Costi della non qualità

- **QUALITA DI PROCESSO**
 - Sottosistema Qualiteam

La gestione delle non conformità attualmente presente sul sistema ha l'obiettivo di soddisfare tre esigenze principali.

- ✓ Gestione non conformità a fornitore**
- ✓ Gestione della non conformità interna**
- ✓ Creazione di una base dati completa riguardanti le non conformità**

E' emessa automaticamente dal sistema a fronte di una dichiarazione di scarto durante la fase di collaudo. Questo permette di ottenere un invio sistematico e tempestivo della N.C., con l'obiettivo di accorciare i tempi di risoluzione della medesima.

Particolarità principali:

- ✓ **Nuova numerazione separata tra non conformità a fornitore ed interne**
- ✓ **Invio mail ad un indirizzo od elenco di indirizzi del fornitore (verifica la presenza di un indirizzo valido)**
- ✓ **Invio mail ad un elenco di distribuzione interno (possibilità di storicizzazione ed ordinamento)**
- ✓ **Creazione di un nuovo modulo sintetico riportante tutte le informazioni riguardanti la N.C.**
- ✓ **Possibilità di inviare in un'unica mail più allegati a corredo della N.C.**
- ✓ **Riportare in automatico i dati del movimento di scarto**
- ✓ **Possibilità di re-invio e gestione della data di re-invio**
- ✓ **Gestione parametrica ed automatica della scadenza e degli stati della N.C.**

- ✓ **Possibilità di gestire più costi**
- ✓ **Chiusura della N.C. e responsabile della chiusura**
- ✓ **Blocco parametrico della pagabilità fatture a fornitore (automatico se il BEM non è ancora contabilizzato, tramite un avviso se è già passato in contabilità.)**
- ✓ **Sblocco automatico della pagabilità fatture a fornitore a fronte di una chiusura positiva della N.C**
- ✓ **Visto da magazzino**
- ✓ **Possibilità di completare successivamente la N.C. con ulteriori dati**
- ✓ **Annullamento e trasformazione da N.C di tipo Esterno ad Interno con evidenza della trasformazione**
- ✓ **Nuova interrogazione a sistema.**
- ✓ **Stampa riepilogativa delle non conformità in stato scaduto**

E20040012.PDF - Adobe Reader

File Modifica Vista Documento Strumenti Finestra ?

1 / 1 100% Trova

RAPPORTO DI NON CONFORMITÀ

Numero NC 20040012	Tipo NC Esterna	Stato NC EMESSA IN ATTESA DI RISPOSTA			Emittente gruppo S15 Enterprise ambiente
Identificativo 22042A10201		Descrizione ANELLO LIV.OLIO DE12			
Disegno 22042A10201		Commessa OL			
Qtà fornita 25,000		Fornitore PEVERELLO PIETRO			
Qtà controllata 25,000		Cod. Forn. 0010549	BEM 314574	Data BEM 12/04/2011	
Qtà Non conforme 25,000		Ordine acq 20104155	Item 9	DDT fornitore 209	Data DDT fornitore 08/04/2011
Descrizione NC DESCRIZIONE DELLA NON CONFORMITÀ: LE FUSIONI RISULTANO NON CONFORMI ALLE SPECIFICHE INVIATE IN DATA 12/01/2011 PER IL PRODOTTO FORNITO PER QUANTO RIGUARDA LA POROSITÀ				Completa/Non completa Non completa	
				Emissione/Invio 12/04/2011	
Il fornitore è tenuto a dare una risposta entro 2 giorni lavorativi dalla data di emissione/invio contattando: l'Ente Qualità al numero : 02 66122 263 l'Ente approvvigionamento al numero : 02 66122 224 / 348				Prima risposta fornitore	
Azione di contenimento				Ultimo invio	
				Data chiusura NC	

E' emessa automaticamente dal sistema a fronte di un trasferimento verso un magazzino definito di scarto. Questo permette di ottenere un invio sistematico e tempestivo della N.C. ,verso l'Ente Qualità, con l'obbiettivo di accorciare i tempi di risoluzione della medesima.

Particolarità principali:

- ✓ Nuova numerazione separata tra non conformità interne e a fornitore**
- ✓ Invio mail ad un elenco di distribuzione interno (possibilità di storicizzazione ed ordinamento)**
- ✓ Creazione di un nuovo modulo sintetico riportante tutte le informazioni riguardanti la N.C.**
- ✓ Possibilità di inviare in un'unica mail più allegati a corredo della N.C.**
- ✓ Riportare in automatico i dati del movimento di scarto**
- ✓ Gestione parametrica ed automatica della scadenza e degli stati della N.C.**
- ✓ Possibilità di completare successivamente la N.C. con ulteriori dati**

- ✓ **Obbligo di descrizione della non conformità**
- ✓ **Annullamento e trasformazione da N.C di tipo Interno in Esterno con evidenza della trasformazione**
- ✓ **Stampa riepilogativa delle non conformità in stato scaduto**
- ✓ **Chiusura della N.C. e responsabile della chiusura**
- ✓ **Nuova interrogazione a sistema.**

Vi sono archivi contenenti tutte le informazioni riguardanti le non conformità, sia Esterne che Interne.

Questo ci permette di poter estrarre tutti i dati e processarli per ottenerne eventuali statistiche riguardanti la qualità interna e delle forniture.

Si è prevista la possibilità di schedulare sia il programma di aggiornamento delle non conformità in stato scaduto con la relativa stampa, che lo sblocco della placabilità delle fatture a fornitore

gestione strumenti di misura

Anagrafica strumenti di misura

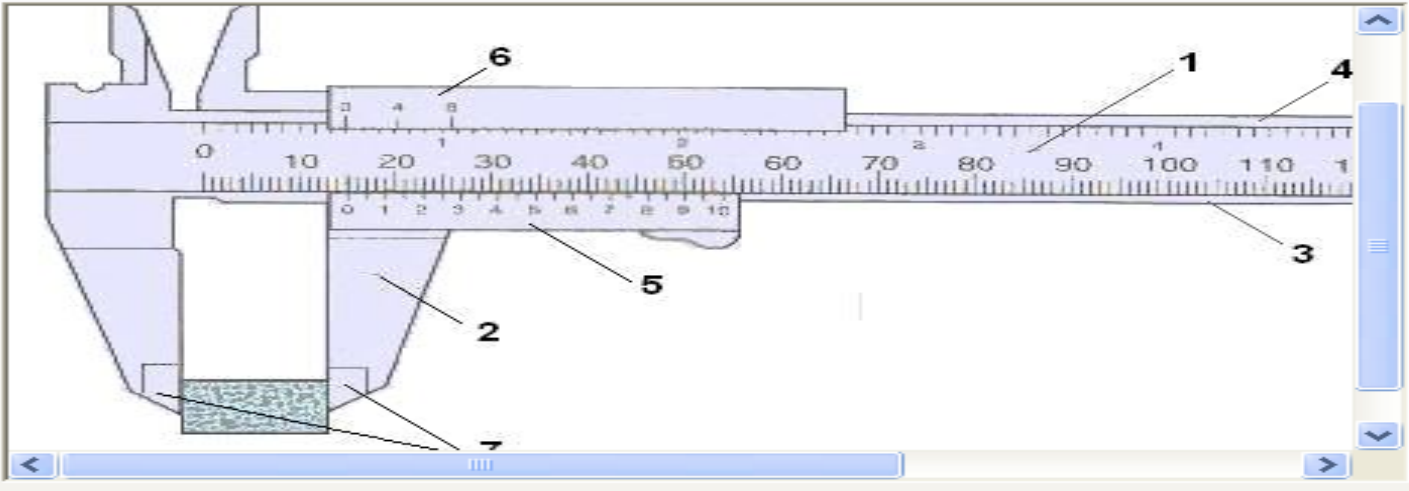
Identificazione
CALIB100 Calibro

Dati anagrafici | Condizioni di riferimento | **Metrologia** | Stato/Statistiche | Confirma metrologica | Dati R&R

Campo di misura: 0-100
Unità di misura: mm

Risoluzione: 1,0000
Precisione: 2,0000
Ripetibilità: 3,0000
Accettabilità: 4,0000
Stato r&R: S
 Obbligo calcolo r&R

Immagine/Disegno tecnico



CL | Codice | Descrizione | Gruppo | Ubicazione | Stato

P	CALIB 100	Calibro	CALIBRIELT	CDL2	Confermato
P	CAL22	tesr	CALIBRIELT	CDL2	Confermato
S	TAMP	tampone	TAMPONI	CDL1	Confermato
S	VISIVO	Visivo	VISIVI	CDL1	Non sogg. a t...

Immissione Rapida

Dati rilevati - Foglio Racc. Dati
✕

Albero delle Carratteristiche

- [AB1111] [CL]
 - [0010] [] [20090611] [CC]
 - [0091]][0000] Durezza totale
 - [0364]][0000] Titolo tiamina cloridrato
 - [0543]][0000] Controllo torbidimetrico
 - [0020] [] [20090611] [CC]
 - [0532]][0000] D.O. 236

Dati relativi al controllo

Macchina	Descrizione	Utente	Nome		
E0001	Squadra 1	GALLO	Gallo Roberto		
Identificativo	Var.	Operaz.	Alt.	Valida dal	Disegno
AB1111	CL	0010		11/06/20	
Descrizione	Codice Stampo		Nr. Imp		
LAMIERA			1		
Caratteristica da controllare	Identificativo del lotto				
0091 Durezza totale	I 66666688				

Valori Rilevati

N° Ril	Valore Rilevato
1	29,0000
2	34,0000

Media

31.5000

Min

29.0000

Max

34.0000

Range

5.0000

Dettaglio informazioni

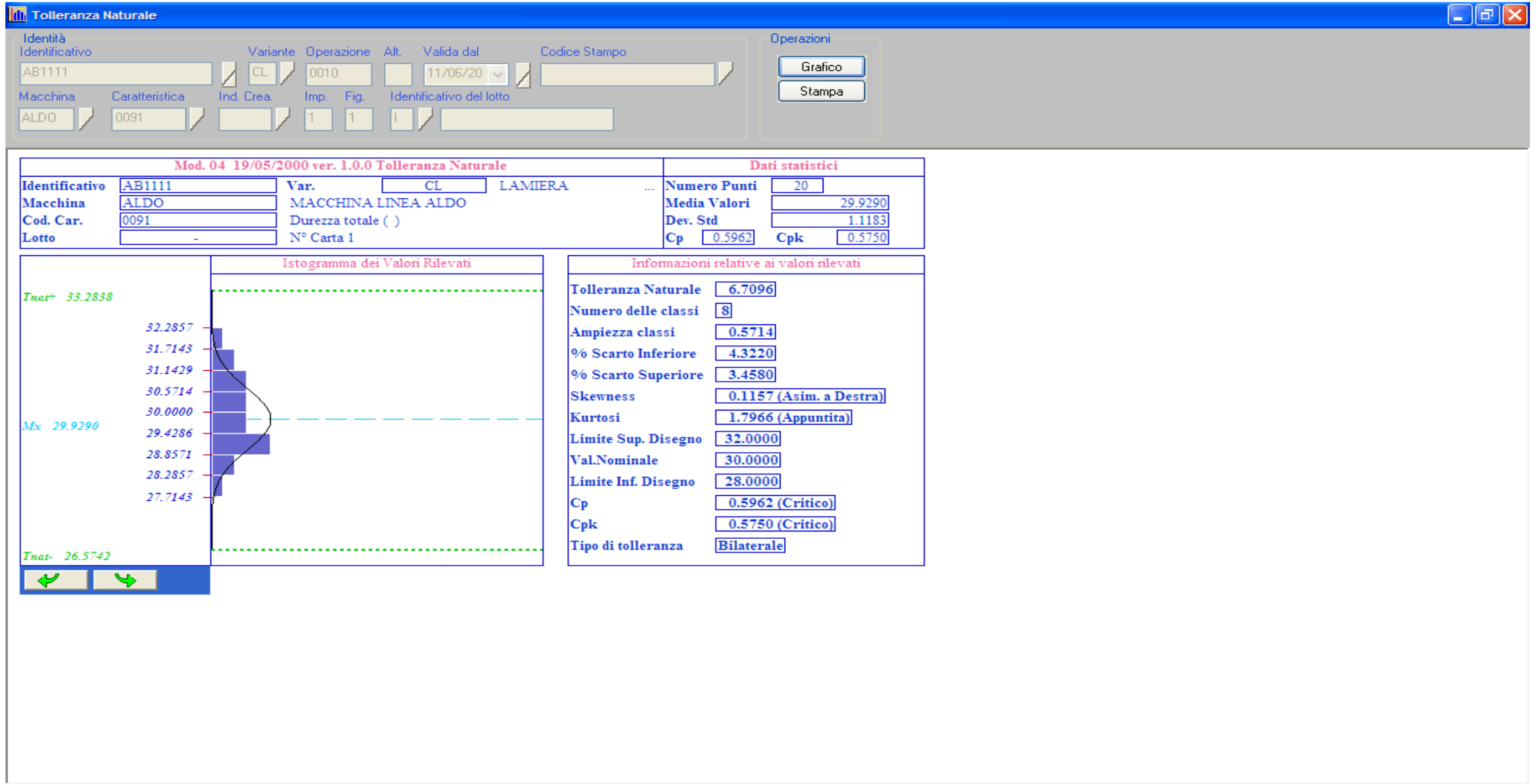
Classe criticità	Attributo	Unità Misura	
		g/cm3	
Valore Nominale	Limite Minimo	Limite Massimo	
30.0000	28.0000	32.0000	
Campioni	Frequenza	Tipo frequenza	Automatica
2	0		
Mezzo di controllo (Gruppo + Strumento)			
CALIBRIELT	CALIB100		
Documentazione esterna			
			Rif. Ult. doc.
Piano di reazione			
Note Caratteristica			

Operazioni Globali

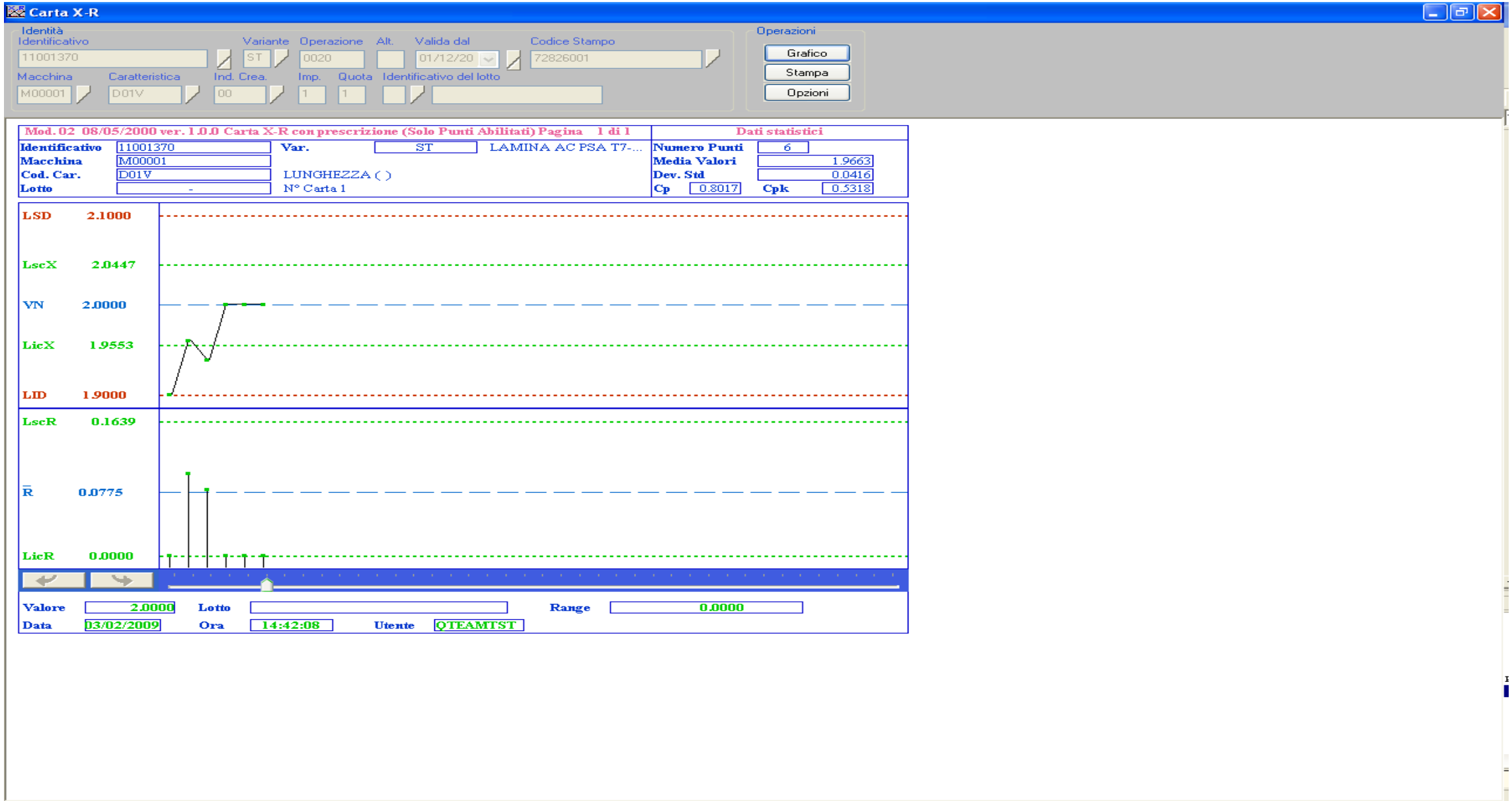
Registra
Opzioni
Note
Esci

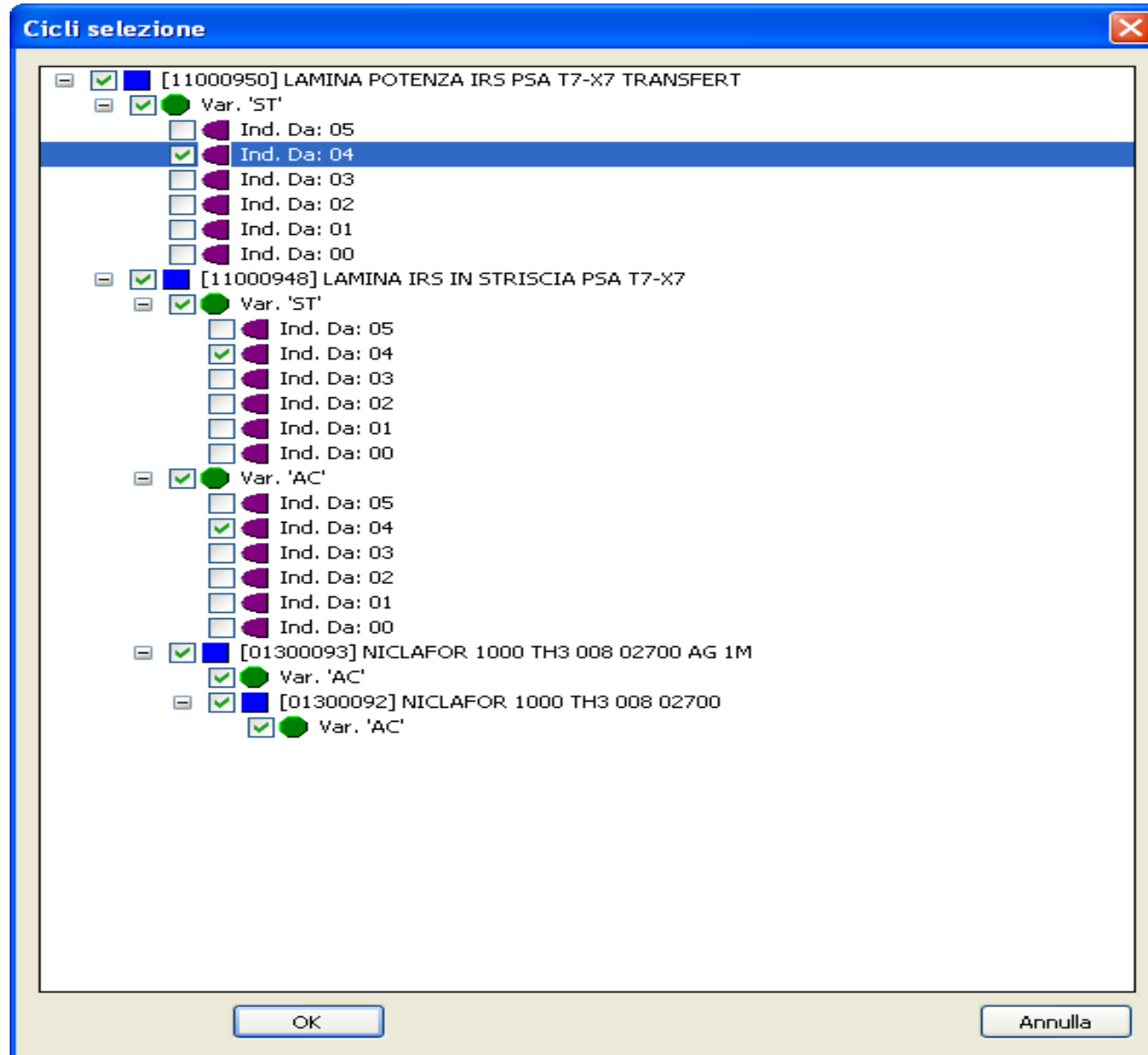
Operazioni Individuali

Grafico
Stampa



Carta di controllo X-R





Selezione ad albero
dei cicli di collaudo, varianti ed indice
di modifica

Microsoft Excel - MyExcel.htm [Sola lettura]

File Modifica Visualizza Inserisci Formato Strumenti Dati Finestra ?

Digitare una domanda.

Arial 8 G C S

Vai a Office Live Apri Salva

K27

CONTROL PLAN												CP Nr.			
Inserire logo stabilimento															
<input type="checkbox"/> PROTOTIPO PROTOTYPE <input type="checkbox"/> PRE-SERIE PRE-LAUNCH <input type="checkbox"/> PRODUZIONE PRODUCTION															
CODICE PRODOTTO / CODE PRODUIT		CLIENTE CUSTOMER		IND. MODIF. PROD.		CLIENTE CUSTOMER		CONTATTO / KEY CONTACT		CORE TEAM		DATA (Orig.):			
		INTERNO INTERNAL				INTERNO INTERNAL		TELEFONO / PHONE				DATE (Orig.):			
FORNITORE / SUPPLIER				COD. FORNITORE CODE SUPPLIER				DATA APPROVAZ. CLIENTE (se richiesto) DATE CLIENT APPROVAL (if required)				DATA ALTRE APPROVAZIONI DATE OTHER APPROVAL			
STABILIMENTO / PLANT															
CARATTERISTICHE - CHARACTERISTICS METODI - METHODS															
CODICE PRODOTTO / NR. PROCESSO	DESCRIZIONE PRODOTTO	NOME PROCESSO / DESCRIZIONE OPERAZIONE	ATTREZZATURA / STRUMENTO	NR.	PRODOTTI PRODUCT	PROCESSO PROCESS	C/C	SPECIFICHE / TOLLERANZE	DOCUM. di REGISTRAZ. EVALUATION MESUREM. TECHNIQUE	CAMPIONI SAMPLES	METODO DI CONTROLLO	PIANO DI REAZIONE			
CODE PRODUIT / PROCESS NUMBER	DESCRIPTION PRODUCT	PROCESS NAME / OPERATION DESCRIPTION	MACHINE / DEVICE / JIG.TOOLS for Mfg.					SPECIFICATION / TOLERANCE		Q.TA. SIZE	FREQUENZA FREQUENCY	CONTROL METHOD	REACTION PLAN		
11000950 (Var.: 'ST')	LAMINA POTENZA IRS PSA T7-X7 TRANSFERT	0020 / Stampaggio	CALIBRI CENTESIMALI	0010	ESTETICA (superficie in vista)		C	c	Foglio Racc. Dati	5	8 Ore	Attributo	pr1		
	LAMINA POTENZA IRS PSA T7-X7 TRANSFERT	0020 / Stampaggio	CALIBRI CENTESIMALI	0020	LUNGHEZZA (LATO VICINO JDF/JDLF/LDAKJF/LDA)		C	10,0000 (3,1000 / 10,3000)	Foglio Racc. Dati	5	8 Ore	Variabile	PR1		
11000952 (Var.: 'ST')	LAMINA SEGNALE IRS PSA T7-X7 TRANSFER	0015 / Stampaggio	VISIVO	0000	CORRISP.CODICE PROD.		C	C	Foglio Racc. Dati	5	1 Ore	Attributo			
	LAMINA SEGNALE IRS PSA T7-X7 TRANSFER	0015 / Stampaggio	CALIBRI CENTESIMALI	0001	POSIZIONE		C	5,0000 (4,5000 / 5,5000)	Carta XR	5	1 Ogni Lotto	Variabile			
11000948 (Var.: 'ST')	LAMINA IRS IN STRISCIA PSA T7-X7	0020 / Stampaggio	MANUALE	0001	CORRISP.CODICE PROD. (NOTA RIGA 1)		C	C	Foglio Racc. Dati	1	8 Ore	Attributo	PR2		
	LAMINA IRS IN STRISCIA PSA T7-X7	0020 / Stampaggio	CALIBRI CENTESIMALI	0002	ALTEZZA (piega archetto (indicare il valore max et minimo rilevati tra gli 8 archetti))		C	0,3500 (0,3000 / 0,4000)	Carta XR	5	1 Avvio Produzione	Variabile	pr2		
	LAMINA IRS IN STRISCIA PSA T7-X7	0020 / Stampaggio	CALIBRI CENTESIMALI	0003	LARGHEZZA (MINIMA PIEGA ARCHETTO NOTA RELATIVA ALLA RIGA)		C	1,0000 (0,8000 / 1,2000)	Foglio Racc. Dati	2	1 Avvio Produzione	Variabile	PR2		
	LAMINA IRS IN STRISCIA PSA T7-X7	0020 / Stampaggio	CALIBRI CENTESIMALI	0004	SPESSORE (CARATTERISTICA CON QUOTE MULTIPLE)		C	2,0000 (1,9000 / 2,1000)	Carta XR	5	8 Ore	Variabile	PR2		
11000948 (Var.: 'AC')	LAMINA IRS IN STRISCIA PSA T7-X7	0010 / Accettazione Arrivi Qualteam	CALIBRI CENTESIMALI	0000	MAT. E PAR. MACCHINA		C	ok	Foglio Racc. Dati	1		Attributo			
01300093 (Var.: 'AC')	NICLAFOR 1000 TH3 008 02700 AG 1M	0030 / Accettazione Arrivi Qualteam	CALIBRI CENTESIMALI	0000	ADESIONE		C	ok	Foglio Racc. Dati	1		Attributo			
01300092 (Var.: 'AC')	NICLAFOR 1000 TH3 008 02700	0010 / Operazione di collaudo	CALIBRI CENTESIMALI	0000	MAT. E PAR. MACCHINA		C	10,0000 (3,0000 / 11,0000)	Foglio Racc. Dati	3		Variabile			

DatiIdentificativi / prima pg / Control Plan / Foglio1

Disegno Forme

Pronto

NUM

Sorma Supplier Portal (SSP)



AL FORNITORE

- ✓ Ordini e Programmi di consegna
- ✓ Chiamate Kanban
- ✓ Sollecito Mancanti
- ✓ Etichette per consegna
- ✓ Osservazioni di collaudo
- ✓ Comunicazioni varie


DA FORNITORE

- ✓ DDT
- ✓ Documenti spedizione
- ✓ Fatture
- ✓ Piani di improvement qualitativo
- ✓ Comunicazioni varie

Dashboard




DASHBOARD

Lingua

Attività

settembre 9

- 12:23  Alessandra Stifanelli ha inserito una nuova offerta, con numero 12, per CLI002 - BICI LIFE S.R.L..
- 12:15  Alessandra Stifanelli ha inserito una nuova offerta, con numero 11, per CLI002 - BICI LIFE S.R.L..
- 12:05  Alessandra Stifanelli ha completato l'offerta 10 per H&S consulting snc.
- 12:02  Alessandra Stifanelli ha inserito una nuova offerta, con numero 10, per H&S consulting snc.
- 12:00  Daniele Busin ha inserito una nuova offerta, con numero 9, per CLI003 - GB SPORTS INC.
- 11:53  Alessandra Stifanelli ha confermato l'ordine 8 per CLI005 - TASSONI SPORT
- 11:44  Alessandra Stifanelli ha convertito l'offerta 7 per CLI005 - TASSONI SPORT in ordine.
- 11:21  Alessandra Stifanelli ha creato una nuova revisione per l'offerta 7 in CLI005 - TASSONI SPORT.
- 11:21  Alessandra Stifanelli ha completato l'offerta 7 per CLI005 - TASSONI SPORT.
- 09:52  Federico ha designato l'utente Mattia Cisa come utente semplice del cliente CLI001 - CISALFA SPORT S.P.A.

Annunci

Elementi Gestisci

Aree

Nome
Amministrazione
CLI001 - CISALFA SPORT S.P.A.
CLI002 - BICI LIFE S.R.L.
CLI003 - GB SPORTS INC
CLI004 - THIRTY ONE
CLI005 - TASSONI SPORT
CLI011 - CISALFA SPORT S.P.A.
CLI100 - CISALFA SPORT GROUP
Prospect 1

Pagina 1 di 1- Mostrati 9 risultati. ← Primo Precedente Successivo Ultimo →

Sorma Customer Portal (SCP) & CRM interface



- ✓ Inserimento e gestione delle Offerte
- ✓ Inserimento di ordini da parte di utenti di diversa tipologia (Master/Cliente/Agente/Capogruppo etc...)
- ✓ Gestione degli ordini a clienti Prospect da parte di Agenti
- ✓ Ordini clienti inviati direttamente ad Si5 per mezzo di webservices appositi
- ✓ Sistema di versioning dei documenti
- ✓ Ricerca full text anche all'interno dei documenti
- ✓ Sistema di messaggistica interna stile «social»
- ✓ Interfaccia grafica web responsive, compatibile con ogni device
- ✓ Sincronizzazione con CRM

- ✓ **Applicativo web per emissione di ordini e offerte**
Adattabile a tutti i device mobili, SCP è sviluppato in tecnologia JAVA ed è in grado di funzionare su sistemi operativi open-source con qualunque tipologia di database.

- ✓ **Anagrafiche clienti e catalogo articoli sincronizzato con Si5**
Possibilità di ricerca prodotti tramite navigazione categorie catalogo o tramite motore di ricerca interno con indicizzazione di più attributi, non solo codice e descrizione.

- ✓ **Immissione ordine cliente in Si5**
Invio automatico dell'ordine confermato a Si5 e visualizzazione dati di elaborazione e spedizione dell'ordine in modo sincronizzato.

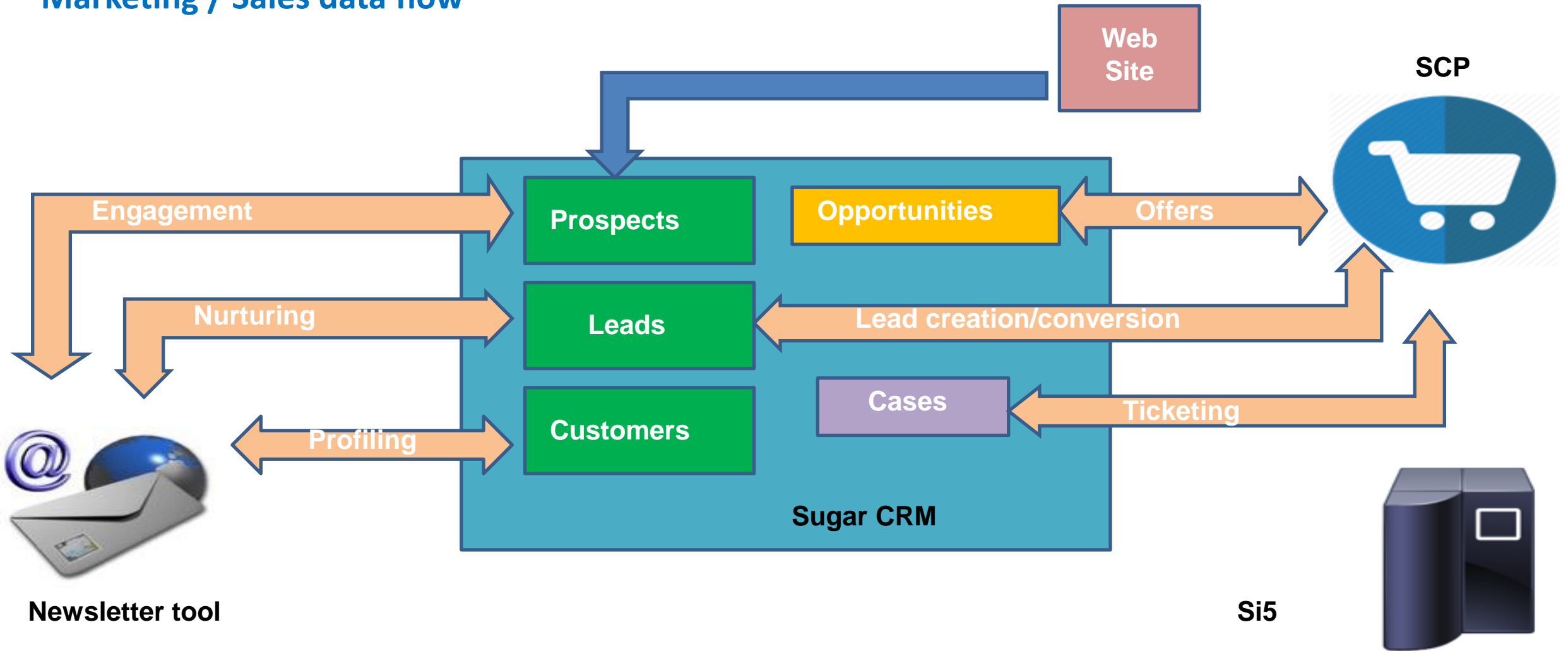
- ✓ **Gestione ruoli e differenziazioni anagrafiche**
Gestione di più ruoli: responsabile commerciale, operatore interno e possibilità di accesso di più utenze per il cliente.
Differenti tipologie di anagrafiche: cliente intestatario, capo-gruppo, cliente di spedizione e di fatturazione

- ✓ **Gestione documenti**
Gestione categorie, tipi di documento e tag.
Ricerca Full-text e versionamento delle modifiche.

Interfaccia con SUGAR CRM

- ✓ Supporto alle operazioni commerciali (Sales force automation)
- ✓ Gestione del know how Commerciale
- ✓ Monitoraggio della forza vendita
- ✓ Analisi Forecast
- ✓ Analisi ROI delle campagne e analisi delle risorse commerciali (lead sources)
- ✓ Integrazione con strumenti avanzati di web marketing
- ✓ Gestione dei claims cliente
- ✓ Lead nurturing (incubatore dei prospects)

Marketing / Sales data flow



Grazie per la vostra attenzione

www.sorma.com

Si5
The **ERP System**
for the manufacturing companies



SORMA
IT and Management Consulting

Corso Vinzaglio 4
10121 Torino (TO) - Italy
Tel. +39 011 533322
Fax +39 011 5613309
info@sorma.com